



LABO ELECTROFRANCE

Savoir-faire & réactivité au service de la stérilisation

L'Entreprise est française, elle conçoit et fabrique ses produits à Eragny-sur-Oise en région parisienne, et elle est leader sur son marché ! Connue et reconnue depuis bientôt 35 ans pour la très haute qualité de son offre dans le milieu hospitalier et les cliniques, elle s'ouvre aujourd'hui au monde du laboratoire. Gros plan sur LABO ELECTROFRANCE, spécialiste des thermosoudeuses à défilement continu pour le conditionnement d'emballages stériles ! Delphine VERRON, à la tête de la société, répond à nos questions...

« Fabriquer en France est notre Histoire, vous apporter un service d'excellence est notre Devoir »

La Gazette du Laboratoire (LGDl) : « Bonjour, pourriez-vous nous expliquer quelle est la vocation première de LABO ELECTROFRANCE et comment la société a vu le jour ? »

Delphine VERRON (D.V.) : « La société LABO ELECTROFRANCE a été fondée en 1979 par mon père, Daniel VERRON. Elle est au départ un bureau d'études, dont la vocation est de mener à bien les projets d'ingénierie qui lui sont confiés par le monde hospitalier ».

Inventeur insatiable, M. VERRON est à l'origine notamment de la première canule de liposuction, d'un système d'autotransfusion de sang lors d'opérations chirurgicales, ou encore, de pompe de nutrition, nébuliseur ultrasonique ... « En 1996, il décide de ne plus seulement créer, mais également de commercialiser en direct ses inventions. Il fait alors le choix de sélectionner et de se concentrer sur un équipement à fort potentiel : la thermosoudeuse ! », poursuit Delphine VERRON. « Dès lors, LABO ELECTROFRANCE travaille à partir de ses propres cahiers des charges, assure et maîtrise en interne la totalité de sa production, depuis la R&D et

la conception mécanique, jusqu'à l'assemblage, la commercialisation et le support après-vente. »

Ainsi forte d'une expérience et d'un savoir-faire unique sur le marché, LABO ELECTROFRANCE s'impose comme le premier concepteur et fabricant français de thermosoudeuses à défilement continu. A son catalogue : une gamme complète de matériels de très grande qualité, associée à un service hautement qualifié pour l'entretien et la qualification de soudeuses de toutes marques.

LGDl : « La thermosoudure à défilement continu... En quoi consiste cette technologie ? Comment fonctionne-t-elle ? »

D. V. : « Dans tous les process où la stérilisation s'impose, les thermosoudeuses constituent un outil incontournable pour le conditionnement sous emballage stérile de tout type d'instruments. L'emballage est un sachet souple ou une gaine de stérilisation, dont la nature peut varier selon les applications (papier, polyéthylène, polypropylène, polyester, Tyvek®, aluminium...). La thermosoudure, comme son nom l'indique, fait appel à un procédé thermique pour sceller hermétiquement les bords de l'emballage et maintenir ainsi stérile le dispositif conditionné. »

Deux grandes techniques se distinguent :

- la thermosoudure à impulsion où l'écrasement et la soudure se font simultanément sur une largeur de 4mm à 12mm par l'application d'une bande chauffante générant une élévation brutale de la température sur la longueur totale de l'emballage. La dimension de l'appareil est donc fonction de la taille des gaines ou sachets à stériliser et la qualité de soudure dépend étroitement de la température, de la pression et du temps de contact.
- la thermosoudure à défilement continu présente, à l'inverse, des bandes

chauffantes fixes dont la température peut être précisément contrôlée.

« Grâce à un procédé d'entraînement du sachet, la soudure se fait de façon automatique sur une largeur de 15 mm entre deux fers recouverts de téflon chauffés à 180°C, avant l'écrasement par des molettes, en bout de chaîne », précise Mme VERRON. « La cadence est rapide, la méthode fiable et parfaitement reproductible, pour une qualité de soudure parfaite. Toutes les thermosoudeuses LABO ELECTROFRANCE sont conçues à partir de cette technologie ! »

LGDl : « Quels sont les marchés visés par LABO ELECTROFRANCE ? »

D. V. : « LABO ELECTROFRANCE est présent depuis bientôt 35 ans et leader sur le marché français. Nous comptons plus de 600 clients sur tout l'Hexagone, dont près de 70 % des hôpitaux, cliniques et centrales d'achats. Une thermosoudeuse LABO ELECTROFRANCE a sa place partout où il est besoin de stériliser, depuis les blocs opératoires et les unités de stérilisation centrales, les industries pharmaceutiques, agroalimentaires et cosmétiques, jusqu'aux cabinets dentaires, vétérinaires et laboratoires pour lesquels nous avons tout récemment développé un modèle spécifique... »

LGDl : « Quels sont les produits phares de la gamme LABO ELECTROFRANCE ? Pouvez-vous nous en dire plus sur ce modèle destiné au marché du laboratoire ? »

D. V. : « Les thermosoudeuses LABO ELECTROFRANCE, toutes conformes à la norme ISO 11607-2, sont réputées pour leur très haute qualité de fabrication, leur fiabilité et leur robustesse. Notre gamme se compose de trois modèles, répondant chacun à des besoins différents - notamment en termes de traçabilité et de cadence - mais, tous ont en commun cette qualité, basée sur une même conception mécanique et électronique. »

La toute dernière thermosoudeuse née de la R&D LABO ELECTROFRANCE, baptisée TS47, est le modèle haut de gamme de LABO ELECTRO FRANCE. Equipée d'un écran tactile couleur et capable de travailler en continu, elle



Delphine Verron

est également exemplaire en terme de traçabilité, grâce à son imprimante intégrée et son port USB pour la sauvegarde et le transfert de l'historique de chaque soudure et des cahiers de maintenance.

« Notre second modèle, la TS 46, possède les mêmes caractéristiques techniques, mais propose les outils de traçabilité en options. Elle constitue la soudeuse idéale pour toutes les unités de stérilisation quelle que soit leur taille (hôpitaux, cliniques...) et les types de sachets utilisés », complète Mme VERRON.

« Enfin, le troisième modèle - la TS 45 - est spécialement adaptée aux besoins de conditionnement des petites et moyennes unités de stérilisation, et notamment des laboratoires. Efficace et robuste, cette thermosoudeuse permet de traiter jusqu'à 300 à 400 sachets par jour et s'impose, au-delà de la qualité technologique LABO ELECTROFRANCE, par son prix attractif, sa compacité et son design moderne, haut en couleur.

Notez qu'une version TS 45 N a également été développée pour répondre aux exigences normatives. Ce modèle est équipé d'une double sonde - au lieu d'une simple, dans la version TS 45 - pour permettre la régulation et le contrôle de la température de chauffe, ainsi que d'une alarme avec coupure électronique en cas de dysfonctionnement. Le système est par ailleurs doté d'un capteur ▶▶▶



Venez nous voir à FORUM LABO & BIOTECH, stand C 20 - D 21

La France possède le train le plus rapide au monde. Nous proposons les équipements de laboratoire SCALA.



Équipements de laboratoire
Made in Germany





et d'une seconde alarme avec arrêt automatique de sécurité, pour contrôler la pression d'écrasement. »

LGdL : « Quels sont les principaux atouts des thermosoudeuses à défilement continu LABO ELECTROFRANCE comparées à la technologie par impulsion ? »

D. V. : « Les atouts d'une soudeuse à défilement continu sont nombreux. Moins bruyantes, plus légères, très faciles à utiliser et plus compactes qu'un équipement de soudure par impulsion, les thermosoudeuses LABO ELECTROFRANCE offrent également l'avantage d'une maintenance aisée et d'une cadence plus élevée (cinq fois plus rapide). Elles permettent par ailleurs de travailler avec des emballages de toute nature : sachets et gaines de type vapeur / papier / Tyvek® / complexe alu / polypropylène / oxyde d'éthylène... En plus de permettre une longueur illimitée de soudure, nos thermosoudeuses garantissent une qualité de soudure constante grâce à une gestion par microprocesseur des paramètres critiques, »

LGdL : « Qu'en est-il du service, et notamment de la maintenance ? »

D. V. : « LABO ELECTROFRANCE met également à disposition un département de maintenance et de contrôle qualité hautement qualifié. Représentant plusieurs centaines d'interventions par an, ces services sont en effet multimarques, destinés à toutes thermosoudeuses à défilement continu. Ils s'appuient sur notre expérience et notre savoir-faire



Service maintenance

de fabricant. Rompus aux urgences du monde hospitalier, ils bénéficient d'une très grande réactivité.

Toutes nos prestations de maintenance, qu'elles soient sous contrat ou au forfait, se font avec la possibilité d'un prêt de machine sous 24 heures le temps de l'intervention afin de ne pas interrompre les cycles de stérilisation de nos clients. Nous sommes par ailleurs beaucoup sollicités pour notre expertise dans le cadre de contrôles qualité, relatifs entre autres à la norme ISO 11607-2. Rattaché COFRAC, nous qualifions et établissons des certificats de contrôle de température sur les thermosoudeuses à défilement continu ; nous contrôlons par dynamométrie la qualité des soudures de sachets qui nous sont adressés, et réalisons des protocoles de validation



Service production

suivant les normes AFNOR, notamment selon le référentiel EN 868-5... »

Basée à Eragny-sur-Oise dans le Val d'Oise, l'équipe LABO ELECTROFRANCE est à votre écoute pour toute demande technique spécifique. Sur le marché du laboratoire plus particulièrement, elle a conclu un partenariat de distribution avec la société SCHOTT, pour répondre de façon optimale aux besoins de proximité des unités de recherche et de l'industrie.

PME dynamique, toujours en quête d'innovation, LABO ELECTROFRANCE a été en 2011 la première entreprise productrice francilienne labellisée « Origine France Garantie », et vient

d'être nommée à l'échelle nationale par les trophées CAPTONIC, pour la qualité de l'électronique embarquée dans ses machines. Gageons qu'elle connaîtra rapidement auprès des laboratoires un succès à la hauteur de la qualité de ses équipements et services !

Notre appareil sera présenté sur Forum LABO au stand de SCHOTT France C94 - D95

Pour en savoir plus :
Christine GUERNIGOU, SCHOTT France
Tél : 01 40 87 39 65
christine.guernigou@schott.com
www.duran-group.com

S. DENIS

En Bref

Saint-Gobain Performance Plastics annonce l'acquisition de Twin-Bay Medical

Saint-Gobain Performance Plastics vient de finaliser l'acquisition de Twin Bay Medical. Cette société innovante située à Williamsburg dans le Michigan (Etats-Unis) fabrique des produits BarbLock® - dispositifs d'arrêt pour les tubes flexibles - et des composants à usage unique pour le secteur biopharmaceutique. Cette acquisition permet à Saint-Gobain d'étoffer sa gamme de services complets destinés à l'industrie biopharmaceutique. La transaction porte sur l'usine de production et le département de développement de Twin-Bay Medical et concerne l'ensemble des collaborateurs de la société.

« L'acquisition de Twin-Bay Medical va nous permettre de continuer à lancer des solutions innovantes sur le marché, notamment dans le secteur de la production de composants biopharmaceutiques à usage unique, pour lequel Twin Bay Medical n'a cessé de développer des produits de dernière génération répondant aux défis de cette nouvelle industrie. Twin Bay Medical et Saint-Gobain Performance Plastics sont très attachés au service à la clientèle, et mettent l'accent sur la qualité et la fiabilité de leurs produits. Grâce à la présence mondiale de Saint-Gobain, l'alliance des deux sociétés nous permettra d'accompagner nos clients mondiaux partout où ils opèrent. Nous sommes également très heureux

que le créateur de Twin Bay Medical, Al Werth, continue de travailler avec nous et d'innover dans ce domaine », a déclaré Michael Cahill, Directeur des Systèmes pour Fluides de Saint-Gobain Performance Plastics.

A propos de Saint-Gobain

Saint-Gobain, leader mondial de l'habitat, conçoit, produit et distribue des matériaux de construction en apportant des solutions innovantes aux défis de la croissance, des économies d'énergie et de protection de l'environnement. Avec un chiffre d'affaires de 42,1 milliards d'euros en 2011, Saint-Gobain est présent dans 64 pays avec près de 195 000 salariés. Leader mondial des plastiques de haute performance, Saint-Gobain Performance Plastics a son siège social basé à Aurora, dans l'Ohio (Etats-Unis). La société emploie 4 500 salariés dans 16 pays. Son offre inclut des films, des mousses, des tissus enduits, des paliers, des joints et des systèmes pour fluides. Plus d'informations sur www.saint-gobain.com et www.plastics.saint-gobain.com.

Contact presse :

Sandrine Douilhet - +33 1 47 62 41 41

OZYME à FORUM LABO
Découvrez tout ce que nous faisons pour faciliter vos recherches.

Nouveautés, séminaires techniques, toute l'équipe Ozyme vous accueillera du 4 au 7 juin sur le stand C54. Inscrivez-vous dès maintenant sur www.ozyme.fr/forumlabo pour obtenir votre badge d'accès gratuit au salon, connaître le programme de nos séminaires et gagner peut-être une soirée VIP ainsi que bien d'autres cadeaux surprenants.



Des femmes et des hommes au service de vos recherches